

EZ - KROM 10 R

NORME

EN ISO 3581-A	AWS / ASME SFA-5.4
E 19 9 LR 12	E308L-16

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Rutilno obložena elektroda za zavarivanje istovrsnih i sličnih (stabiliziranih i nestabiliziranih) nehrđajućih čelika. Zavar od austenitnog Cr-Ni čelika s niskim sadržajem ugljika postojan je na interkristalnu koroziju do 350°C. Struktura metala zavara je austenit s delta feritom.

Grupa čelika	HRN (stari)	DIN (W. Nr.)	ASTM / AISI	HRN / EN / ISO
Nehrđajući visokolegirani austenitni čelici i lijev	Č 4580	X5 CrNi 18 11 (1.4301)	304	X5CrNi18-10
	ČL 4571	G-X 10 CrNi 18 8 (1.4312)	-	GX10CrNi18-8
	Č 45701	X2 CrNi 19 11 (1.4308)	304 L	X2CrNi19-11
	ČL 45701	G-X6 CrNi 18 9 (1.4308)	-	GX5CrNi19-11
	Č 4582	X6 CrNiNb 18 10 (1.4550)	347	X6CrNiNb18-10
	ČL 4572	G-X5 CrNiNb 18 9 (1.4552)	-	GX5CrNiNb19-11
	Č 4572	X6 CrNiTi 18 10 (1.4541)	321	X6CrNiTi18-10

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R _{0.2} N/mm ²	R _m N/mm ²	A ₅ %	KV (-20°C) J
> 320	> 510	> 30	> 47

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

	C	Mn	Si	Cr	Ni
%	≤ 0,03	0,9	0,9	19	10

PREPORUČENA JAKOST STRUJE ZAVARIVANJA

Ø mm	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0
A	20 - 60	50 - 85	70 - 125	110 - 165	160 - 230

PAKIRANJE

Dimenzija elektrode mm	Količina u toni cca kom	Težina kutije kg
Ø 2,0 x 300	82 700	1,1
Ø 2,5 x 300	52 800	1,1
Ø 3,2 x 350	26 300	1,1
Ø 4,0 x 350	18,200	1,2
Ø 5,0 x 450	9 100	6,0

ODOBRENJA

ABS (308 L-16); BV (UP); DB; DNV (308 L); LR (304L); TÜV



Oznaka: EZ - KROM 10 R
Po potrebi sušiti 2h/300°C